



แบบเสนอผลงานกิจกรรมพัฒนาคุณภาพประเภทรายบุคคล(KAIZEN)

(แบบฟอร์ม 3)

สำหรับงานพัฒนาคุณภาพงาน

เลขที่ผลงาน...../.....

วันลงทะเบียน.....

ชื่อ-สกุล นางประครอง ทะนะเนตร์ , นายทวิศักดิ์ เบ็ญยาลาก เบอร์ติดต่อ 1236 ,01924 ภาควิชา/ หน่วยงาน งานเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อ

*ชื่อ-สกุล นางประครอง ทะนะเนตร์ รหัสบุคคล 001379 (ผู้ที่ได้รับเงินโดยโอนผ่านบัญชี)

โปรดเขียน (✓) ในช่อง อนุญาตให้เผยแพร่ผลงานทางWebsite ไม่อนุญาตให้เผยแพร่ผลงานทางWebsite

ไม่ต้องการต่อยอดผลงานเป็น R2R *ต้องการต่อยอดผลงานเป็น R2R

ชื่อเรื่อง หางยาวช่วยลดเวลา

1.ปัญหา/สภาพปัญหาก่อนปรับปรุง (Plan)

สภาพการทำงานเดิม การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยแก๊สเอทิลีนออกไซด์จะมีการตรวจสอบความปราศจากเชื้อด้วยห้องตรวจสอบทางชีวภาพ โดยจะวางห้องตรวจสอบทางชีวภาพพร้อมกับอุปกรณ์ทางการแพทย์อื่นๆลงตรงกลางตะแกรงที่จะนำเข้าเครื่องทำให้ปราศจากเชื้อ

ปัญหาที่พบ: 1)หลังจากเครื่องทำให้ปราศจากเชื้อด้วยแก๊สเอทิลีนออกไซด์จบการทำงานจะหยิบห้องตรวจสอบออกเพื่อนำไปเข้าเครื่องอุ่นเชื้อ (Incubator)พบว่าจะต้องใช้เวลานานในการหาห้องตรวจสอบ

2)สัมผัสกับอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ผ่านการทำให้ปราศจากเชื้อแล้วในการค้นหาห้องทดสอบ

ระบุวัตถุประสงค์ในการดำเนินการครั้งนี้

- 1)เพื่อลดระยะเวลาในการค้นหาห้องตรวจสอบหลังจากออกจากเครื่องทำให้ปราศจากเชื้อแล้วนำไปอุ่นเชื้อในเครื่องอุ่นเชื้อ
- 2)ลดการสัมผัสกับอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ผ่านการทำให้ปราศจากเชื้อแล้วในการค้นหาห้องทดสอบ

เป้าหมาย/ ตัวชี้วัด (สอดคล้องกับวัตถุประสงค์)

- 1)ลดระยะเวลาในการค้นหาห้องตรวจสอบ 5-10 นาที
- 2)ลดการสัมผัสกับอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ผ่านการทำให้ปราศจากเชื้อแล้วในการค้นหาห้องทดสอบ

ผลที่ได้จากการปรับปรุง:

- 1)เปรียบเทียบเวลาในการหาห้องทดสอบหลังจากเข้าเครื่องทำให้ปราศจากเชื้อเพื่อนำหลอดชีวภาพเข้าเครื่องอุ่นเชื้อเร็วขึ้นประมาณ 5-10 นาที
- 2)ลดการสัมผัสกับอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ผ่านการทำให้ปราศจากเชื้อแล้วในการค้นหาห้องทดสอบโดยไม่สัมผัสเลยเพราะสามารถมองเห็นหางของห้องตรวจสอบและหยิบได้เลย
- 3)สามารถนำกระดาษแข็งซึ่งเป็นวัสดุเหลือใช้จากกระบวนการปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ ซึ่งไม่มีพิษหรือสารตกค้างกลับมาใช้ใหม่

2.หลังปรับปรุง/สภาพหลังปรับปรุง (Do)

2.สภาพการทำงานใหม่ /วิธีการทำงานใหม่



- 1.ขั้นตอนการวางแผน (Plan) : ตัดกระดาษแข็งให้มีความกว้าง 1/2 นิ้วและใช้เทปใสติดกับห้องทดสอบทางชีวภาพให้เป็นหางยาว 11 เซนติเมตร
- 2.ขั้นตอนการปฏิบัติ (Do) : นำห้องตรวจสอบชีวภาพที่ตัดกระดาษแข็งที่เป็นหางยาวร่วมกับอุปกรณ์ทางการแพทย์อื่นๆลงตรงกลางตะแกรงที่จะนำเข้าเครื่องทำให้ปราศจากเชื้อ(ตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และสอดคล้องกับมาตรฐานสากล)
- 3.ขั้นตอนการตรวจสอบ (Check) : 1)เปรียบเทียบเวลาในการหาห้องตรวจสอบหลังจากเข้าเครื่องทำให้ปราศจากเชื้อเพื่อนำหลอดชีวภาพเข้าเครื่องอุ่นเชื้อเร็วขึ้นประมาณ 5-10 นาที
- 2)ลดการสัมผัสกับอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ผ่านการทำให้ปราศจากเชื้อแล้วในการค้นหาห้องทดสอบโดยไม่สัมผัสเลยเพราะสามารถมองเห็นหางของห้องตรวจสอบและหยิบได้ทันที
- 4.จัดทำมาตรฐาน (Act) ผลิตภัณฑ์และนำมาใช้กับการตรวจสอบการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยเอทิลีนออกไซด์ทุกรอบ

4. การจัดทำมาตรฐาน (Act)

- ยังไม่ได้จัดทำมาตรฐานการทำงาน(WI) / มาตรฐานการใช้งาน
- มีการจัดทำมาตรฐาน/มาตรฐานการใช้งาน

5.หลังเสร็จสิ้นโครงการท่านดำเนินการในการขยายผล อย่างไร

- ใช้เฉพาะตนเองเท่านั้น ใช้เฉพาะในหน่วยงานของท่าน
- ใช้ในหน่วยงานอื่นภายในคณะฯ
- (ระบุชื่อหน่วยงานที่นำไปขยายผล))

ลงชื่อ(เจ้าของผลงาน)

ลงชื่อ(หัวหน้า ภาค/ฝ่าย/งาน/หน่วย).....

สังกัด งานเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อ

วัน / เดือน / ปี 29/4/2561